

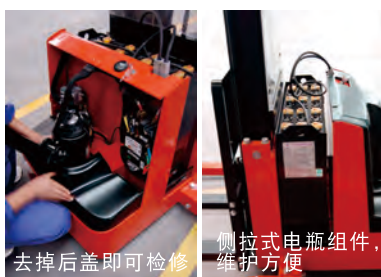
## 宽腿电动堆高车

- 交流驱动系统使整车反应更迅速,控制更精确,运行更平稳,电瓶使用寿命更长;
- 特殊设计的交流驱动电机,提供更强劲动力,8%的爬坡度,适合月台作业;
- 世界一流的液压站,低噪音,小振动,密封性能好,空载满载下降速度自动调整,确保起升下降平稳可靠;
- 高精度的内置侧滚轮门架滚轮,保证起升下降平稳顺畅;
- 质量可靠的美国AMP防水接插件及电器件,所有电线、电缆均有可靠的保护,固定,大大降低了电器故障;
- 车体自身的拆装快捷方便,去掉后盖后,主要关键零部件就能立即被检测维修,可用最短的时间更换车上每一个零件;
- 直立式电机的使用,使电机、刹车等的检测、维修直接方便,维修性能大大好于横置式电机;
- 控制器自我诊断系统,通过手持单元显示故障代码,解决故障更方便;
- 交流驱动电机,无碳刷,基本无需维修,大大减少维护成本;
- 一体式微动开关的设计,更换非常容易;
- 计时器和电量表为标配,方便提醒操作者适时充电;
- 门架与车架装配式连接结构,使门架安装、更换极为方便;
- 人机化设计的手柄,美观简洁,所有的操作功能均可在手柄上简单按钮轻松实现;
- 人机化设计的控制手柄,方便一手操作,提高驾驶舒适性;
- 较长的操纵手柄,大大降低了操纵车子所需力量,使操纵更轻便;
- 货叉和叉腿宽度可调,适用各种托盘作业;
- 慢速行驶功能,将手柄处于近垂直状态,行驶速度会自动降低,便于在狭窄空间内实现精确作业;
- 侧拉式电瓶设计,方便电瓶更换;

额定载荷	kg	1200
驱动单元		电动
操作类型		步行式
载荷中心距	mm	600
轴距	mm	1320
自重(不含电瓶)	kg	1150
轮胎类型(驱动轮/承载轮)		聚氨酯/聚氨酯
驱动轮尺寸(直径×宽度)	mm	230×75
承载轮尺寸(直径×宽度)	mm	102×50
驱动轮,平衡轮/承载轮数量		1x/0/4
门架下降后整车高度	mm	2110
自由提升高度	mm	150
标配门架起升高度	mm	3270
门架起升后整车高度	mm	4185
手柄高度(最小/最大)	mm	715/1200
支撑腿高度	mm	100
货叉下降后高度	mm	60
整车长度	mm	1947
到货叉垂直面的长度	mm	877
整车宽度	mm	1120/1420
货叉尺寸	s/e/l(mm)	40/100/1070
挡货架外度	mm	800
货叉外宽(最小/最大)	mm	200-760
支撑腿内宽	mm	970/1270
离地间隙(轴距中心处)	mm	60
通道宽度(带1000×1200mm托盘)	Ast(mm)	2405
通道宽度(带800×1200mm托盘)	Ast(mm)	2400
转弯半径	Wa(mm)	1490
行走速度(满载/空载)	km/h	5.5/6.0
起升速度(满载/空载)	m/s	0.127/0.23
下降速度I(满载/空载)	m/s	0.26/0.2
爬坡度(满载/空载)	%	8/16
制动		电磁制动
驱动电机功率	kW	1.1
起升电机功率	kW	2.2
电瓶电压/电容	V/Ah	24/210
电瓶重量	kg	160
驱动控制类型		萨牌 交流(ZAPI AC)
工作分贝	dB(A)	74
货号		SPB00006

3年  
质量保证

1200kg



去掉后盖即可检修

侧拉式电瓶组件,维护方便



可调整宽腿设计

