

双起升电动堆高车

- 交流驱动系统使整车反应更迅速，控制更精确，运行更平稳，电瓶使用寿命更长；
- 特殊设计的交流驱动电机，提供更强动力，8%的爬坡度，适合月台作业；
- 世界一流的液压站，低噪音，小振动，密封性能好，空载满载下降速度自动调整，确保起升下降平稳可靠；
- 最新的交流控制器，质量可靠，性能优异，具有再生制动、反向制动及多种参数可调功能，可使整车的运动性能达到不同作业状态下的最佳状态；
- 高精度的内置侧滚轮门架滚轮，保证起升下降平稳顺畅；
- 质量可靠的美国AMP防水接插件及电器件，所有电线、电缆均有可靠的保护，固定，大大降低了电器故障；
- 人机化设计的手柄头，美观、简洁，所有的操作功能均可在手柄上简单按钮轻松实现
- 较长的操纵手柄，大大降低了操纵车子所需力量，使操纵更轻松；
- 慢速行驶功能，将手柄处于近垂直状态，行驶速度会自动降低，便于在狭窄空间内实现精确作业；
- 起升缸底部安装防爆阀，即使油管爆裂，门架也不会快速下降；
- 防滑制动功能，使车子在失控或者斜坡行驶时，防止其下滑；
- 交流驱动电机，无碳刷，基本无需维修，大大减少维护成本；
- 紧急断电开关作为标准配置，只需按下紧急停止按钮就可以切断所有电源，车子立即停止；
- 货叉起升0.5米后，车辆运行自动切换至慢速模式，更安全。



3年
质量保证

1200kg



门架与车架装配式连接结构，安装更换方便。

紧急断电开关，只需按下即可切断所有电源

车身拆装快捷方便，只需去掉后盖，零部件即可立即检修。

额定载荷	kg	1200
动力单元		电动
操作类型		步行式
载荷中心距	mm	600
前轮到货叉垂直面距离	mm	701
轴距	mm	1275
自重	kg	940
轮胎类型, 驱动轮/承载轮		PU/PU
驱动轮尺寸(直径×宽度)	mm	φ 230×75
承载轮尺寸(直径×宽度)	mm	φ 85×70
平衡轮尺寸(直径×宽度)	mm	φ 130×55
驱动轮, 平衡轮/承载轮数量		1×1/4
前轮距, 操纵端	mm	538
后轮距, 承载端	mm	370
门架下降后整车高度	mm	1970
自由提升高度	mm	100
标配门架起升高度	mm	1600
门架起升后整车高度	mm	2930
手柄高度, 最小/最大	mm	715/1200
货叉下降后高度	mm	88/91
整车长度	mm	1847
到货叉垂直面的长度	mm	697
整车宽度	mm	800
货叉尺寸	s/e/(mm)	60/190/1150
货叉外宽, 最小/最大	mm	560
离地间隙, 轴距中心处	mm	30
通道宽度, 带1000×1200mm托盘	Ast(mm)	2378
通道宽度, 带800×1200mm托盘	Ast(mm)	2350
转弯半径	Wa(mm)	1510
行走速度, 满载/空载	km/h	5/5.5
起升速度, 满载/空载	m/s	0.11/0.16
爬坡度, 满载/空载	%	8/16
制动		电磁制动
驱动电机功率	kW	1.1
起升电机功率	kW	2.2
电瓶电压/电容	V/Ah	24/210
电瓶重量	kg	190
驱动控制类型		萨牌 交流 (ZAPI AC)
工作分贝	dB(A)	74
货号		SPB00010



人性化设计手柄，所有功能均可通过手柄按钮轻松实现。



手柄处于近垂直状态，行驶速度自动降低，便于在狭窄空间内实现精确作业。



较长的手柄设计，大大缓解操作者的疲劳。



蓝底-
11-25个工作日内发货

白底-
来电垂询交期