

载荷	2000	
起升高度	mm	120
操作类型	步行式	
载荷中心距	mm	600
前轮到货叉垂直面距离	mm	916/982
轴距	mm	1418
自重(含电瓶)	kg	535
轴载,满载,前/后	kg	955/1580
轴载,空载,前/后	kg	430/105
轮胎类型,驱动轮/承载轮	聚氨酯/聚氨酯	
驱动轮尺寸(直径×宽度)	Φ230×75	
承载轮尺寸(直径×宽度)	2xΦ85×70/Φ83×115	
平衡轮尺寸(直径×宽度)	Φ85×48	
驱动轮,平衡轮/承载轮数量	1x+2/2 or 4	
前轮距,操纵端	mm	498
后轮距,承载端	mm	370/515
动力单元	电动	
手柄高度,最小/最大	mm	715/1200
货叉下降后高度	mm	85
整车长度	mm	1748
到货叉垂直面的长度	mm	598
整车宽度	mm	710
货叉尺寸	mm	55×170×1150
货叉外宽,最小/最大	mm	540/600/685
离地间隙	mm	35
通道宽度,带1000×1200mm托盘	Ast(mm)	1815
通道宽度,带800×1200mm托盘	Ast(mm)	2015
转弯半径	Wa(mm)	1595
行走速度,满载/空载	km/h	5/5.5
起升速度,满载/空载	m/s	0.051/0.060
下降速度,满载/空载	m/s	0.032/0.039
爬坡度,满载/空载	%	8/16
制动	电磁式	
驱动电机功率	kW	1.1
起升电机功率	kW	0.84
电瓶电压/容量	V/Ah	24/210
电瓶重量	kg	190
电瓶尺寸,长/宽/高	mm	650/540/200
驱动控制类型	交流 AC	
厂商	萨牌 ZAPI	
工作分贝	dB(A)	74
货号	SPC00001	

电子转向步行式电动搬运车(I型)

- 交流驱动系统使整车反应更迅速,控制更精确,运行更平稳,电瓶使用寿命更长;
- 特殊设计的交流驱动电机,提供更强大动力,在满载情况下,继续保持高速运行,大于8%的满载爬坡能力,使作业更广泛更高效;
- 最新的交流控制器,质量可靠,性能优异,具有再生制动、反向制动及多种参数可调功能,可使整车的运动性能达到不同作业状态下的最佳状态;
- 世界一流的液压站,低噪音,小振动,密封性能好,空载满载下降速度自动调整,确保起升下降平稳可靠;
- 高强度车身设计,适合高强度工作场所,使用寿命长;
- 前后车架通过新型的上连杆联接,减少了车辆在行驶过程中的摆动;
- 卓越的空托盘进出性能,使作业效率大大提高;
- 质量可靠的美国AMP防水接插件及电器件,所有电线、电缆均有可靠的保护,固定,大大降低了电器故障;
- 前车架上的圆弧板设计,使前车架在上升过程中提高安全性,避免发生夹手事故;
- 后车架圆弧形设计,保证了车子行驶的通过性,后车体边沿离地高度精确设计,避免操作者的脚受到伤害;
- 紧急反向行驶功能,在向后行驶过程中,一旦操作者背后碰到物体,操作者会自然反应用身体撞击手柄反向按钮,车子立即紧急反向行驶,使操作者避免受到伤害;
- 紧急断电插拔件作为标准配置,只需拉出插拔件就可以切断所有电源,车子立即停止;
- 防滑制动功能,使车子在失控或者斜坡行驶时,防止其下滑;
- 人机化设计的手柄头,美观、简洁,所有的操作功能均可在手柄上简单按钮轻松实现;
- 人机化设计的控制手柄,方便左右手操作,提高驾驶舒适性;
- 较长的操纵手柄,大大降低了转向力,使操纵更轻便;
- 手柄转向角大于180度,整车车身较短,使车子转弯半径较小,增加了操作的灵活性;
- 慢速行驶功能,将手柄处于近垂直状态,行驶速度会自动降低,便于在狭窄空间内实现精确作业;
- 交流驱动电机,无碳刷,基本无需维修,大大减少维护成本。

