

经济型三支点电动叉车

构造

- 电瓶盖板与车架采用一体式焊接技术，使车体非常牢固可靠。
- 采用进口液压站和变速箱以及进口的电控系统，性能卓越。使整车扭矩大，爬坡力强，牵引力大，动力强劲，确保车子在不平整的路面和斜坡上依然能平稳的行驶。
- 高效免维护AC电机，确保电瓶的使用寿命更长。
- 采用进口的AC电子控制转向系统，操作灵活轻便，噪声低。
- 采用ZAPI行走电机电控以及布赫的油泵电机，使整车在上升下降和水平行走中平稳安全，动力十足。
- 采用安全舒适的座椅，增加驾驶员的使用舒适度。

适用

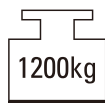
- 采用全新紧凑型门架设计，整车高度低于2米，前悬距明显减小，使整车长度明显减小，可通过更小的通道。大大减小了使用场地的局限性。
- 方向盘，仪表盘，开关设计紧凑，驾驶员触手可及。
- 右侧扶手操作平台可根据操作员的习惯调节高低，增加舒适感。

安全

- 电磁阀升降系统，大大提高了操作的安全性。
- 紧急断电开关按钮在扶手边，确保驾驶员能在最短的时间内切断电源，避免事故。
- 电磁驻车制动。

时尚

- 安全棚采用经过特殊定制的管材设计，安全又不失美观。



额定载荷	kg	1000	1200
起升高度	mm	2930	2930
载荷中心距	mm	400	500
门架起升后整车高度	mm	3885	3885
自由提升高度	mm	120	120
门架倾角	°	2/2	2/2
总长	mm	2530	2530
总宽	mm	948	948
护顶架高度	mm	1980	1985
门架下降后整车高度	mm	2060	1985
货叉尺寸(长x宽x厚)	mm	920x100x40	920x100x40
货叉架宽度	mm	720	800
离地间隙	mm	90	90
通道宽度带1000x1200mm托盘	mm	2830	2975
前悬距	mm	182.5	243.5
轮轴心距	mm	1150	1150
轮胎类型聚氨酯聚氨酯		聚氨酯	聚氨酯
起升速度(满载/空载)	m/s	0.1/0.13	0.12/0.2
下降速度(满载/空载)	m/s	0.14/0.0125	0.14/0.0125
行走速度(满载/空载)	km/h	6/8	6/8
爬坡度(满载/空载)	%	6/8	6/8
制动方式		机械+电磁	机械+电磁
整机重量(含电池)	kg	1615	1940
最小转弯半径	mm	1330	1450
动力形式		蓄电池	蓄电池
操作类型		坐驾式	坐驾式
蓄电池电压	V	24	24
蓄电池容量	Ah	210	360
驱动电机功率	kw	1.5	1.5
提升电机功率	kw	3	3
货号		SPA00501	SPA00502

蓝底-
11-25个工作日内发货

白底-
来电垂询交期